(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-85306

(43)公開日 平成8年(1996)4月2日

(51) Int Cl. 6		歐別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
B60C	9/20	В	7504-3B		
		E	7504-3B		
	9/18	G	7504-3B		
		K	7504-3B		

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 7 頁)

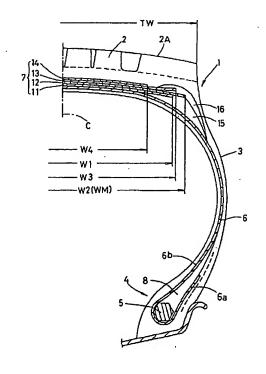
(21)出願番号 特願平6-251433 (71)出願人 000183233 住友ゴム工業株式会社 兵庫県神戸市中央区脇浜町3丁目6番9号 (72)発明者 福本 哲宏 兵庫県神戸市西区糀台2-26、1-416 (74)代理人 弁理士 苗村 正

(54) 【発明の名称】 重荷重車用ラジアルタイヤ

(57)【要約】 (修正有)

【目的】必要なタイヤ強度を維持しつつベルト層のスチール量を軽減でき、タイヤの軽量化を達成する。

【構成】 4枚のスチールベルトプライを具え、最内側の第1、第2のベルトプライ11、12のベルトコードは互いに同方向、しかも第3、第4のベルトプライ13、14のベルトコードとは逆方向に傾斜する。又前記ベルトコード20A、20B、20C、20Dのタイヤ赤道Cに対するコード角度をα1,α2,α3,α4、かつ各ベルトプライ11、12、13、14のスチール密度をM1、M2、M3、M4としたとき、夫々のコード角度及びスチール密度を一定の規制を満足するよう構成する。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】カーカスとトレッド面との間に、スチールフィラメントを用いたベルトコードを有しかつ前記カーカス側から半径方向外側に向かって順次配される第1のベルトプライ、第2のベルトプライ及び第4のベルトプライからなるベルト層を具える重荷重用ラジアルタイヤであって、

- $\alpha 1 > \alpha 2 \ge \alpha 3 > \alpha 4$
- 35度≦α1≦53度、
- 16度≦α2<28度、
- 16度≦α3<28度、
- 14度<α4<20度、
- 10度≦(α1-α2)≦25度、
- 1. $6 \le (\alpha 1 / \alpha 2) < 2. 5$
- 0度≦(α2-α3)<5度、
- 0度< $(\alpha^{-}3 \alpha 4)$ < 10度、

 $M2 \ge M3 > M4 > M1$

- $0.3 \le (M1/M2) \le 0.4$
- 0. $7.5 \le (M.3/M.2) \le 1.0$
- $0.35 \le (M4/M2) \le 0.5$

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、タイヤ強度(破壊エネルギー)を維持しつつスチールベルトのスチール量を軽減でき、タイヤの軽量化を達成しうる重荷重用ラジアルタイヤに関する。

[0002]

も第2のプライA2のコードを第3、第4のプライA3、A4のコードと交差する向きに配列し、強固なトラス構造を形成していた。

2

【0003】他方、近年の省エネルギーの促進のために、重荷重用ラジアルタイヤにおいても軽量化の要求が高まりつつあり、特タイヤ重量の中でも大きなウエートを占めるベルト層における軽量化が強く望まれている。 【0004】しかしながらベルト層には大きな荷重が作用するため、安易な軽量化は、ベルト破壊を誘発しタイ

【0005】従って本発明者は、ベルト破壊のメカニズムについて種々研究した。その結果、第3、第4のプライA3、A4の単位面積当たりのコードスチール量の和が第2のプライA2のコードスチール量より大の時には、第2のプライA2に最初に剪断破断が発生し、次に第3、第4のプライA3、A4が内圧による引張りによって破断してタイヤバーストを引き起こすこと;逆に第2のプライA2のコードスチール量より小の時には、第3のプライA3に剪断破断が生じ、次に第2のプライA2の引張破断に移行することが判明した。そして各プライのコードスチール量及びコード角度を適正化することにより効率よくベルト強度を発揮させ、軽量化を図りうることを究明しえた。

【0006】すなわち本発明は、各プライ間のコードスチール量及びコード角度を特定しこれらの適正化を計ることにより、タイヤ強度を維持しつつその軽量化を達成しうる重荷重用ラジアルタイヤの提供を目的としている。

[0007]

30 【課題を解決するための手段】前記目的を達成するため に本発明の重荷重用ラジアルタイヤは、カーカスとトレ ッド面との間に、スチールフィラメントを用いたベルト コードを有しかつ前記カーカス側から半径方向外側に向 かって順次配される第1のベルトプライ、第2のベルト プライ、第3のベルトプライ及び第4のベルトプライか らなるベルト層を具える重荷重用ラジアルタイヤであっ て、 前記第1のベルトプライのベルトコードのタイヤ 赤道に対する傾斜方向は、第2のベルトプライのベルト コードの傾斜方向と同方向でかつ第3、第4の各ベルト 40 プライのベルトコードの傾斜方向と夫々逆方向、しかも 第1、2、3、4の各ベルトプライのベルトコードのタ イヤ赤道に対するコード角度を α 1, α 2, α 3, α 4、かつ第1、2、3、4の各ベルトプライのベルトコ ードと直角なプライ断面積におけるスチールフィラメン トの断面積の占める割合であるスチール密度をM1、M 2、M3、M4としたとき、下記の関係を満足すること を特徴としている。

- $\alpha \ 1 > \alpha \ 2 \ge \alpha \ 3 > \alpha \ 4 \qquad \qquad --- \ (1)$
- 35度≦α1≦53度 ~-- (2)
- 0 16度≦α2<28度 --- (3)

3

16度≦α3<28度	(4)
14度<α4<20度	(5)
10度≦ (α1-α2) ≦25度	(6)
1. $6 \le (\alpha \ 1 / \alpha \ 2) < 2. 5$	(7)
0度≦ (α2-α3) <5度	(8)
0度< (α3-α4) <10度	(9)
$M2 \ge M3 > M4 > M1$	(10)
$0.3 \le (M1/M2) \le 0.4$	(11)
0. $7.5 \le (M.3/M.2) \le 1.0$	(12)
0. $3.5 \le (M.4/M.2) \le 0.5$	(13)
[0008]	

【作用】前記関係式(1)~(9)を満たすため、ベル ト層は、傾斜方向又は傾斜角度が異なる4種類のコード がバランス良く交差することとなり、強固なトラス構造 を構成し、ベルト剛性を効果的に高める。又コード角度 が内側のプライから順次減少する配列となっているため に、外側のプライに行くにしたがいタガ締め効果が増す とともにプライ間で生じるコード張力の差を減じること ができ、前記強固なトラス構造と相まって、トレッド部 果的に低減できる。

【0009】又前記コード角度の差α2-α3及び差α 3-α4が増加するにしたがい、エンベロープ性能が高 まり破壊エネルギを増加させうる。

【0010】又前記関係式(10)~(13)により明 らかなように、スチール密度M2は、スチール密度の和 M3+M4より小となるため、タイヤ破壊が発生する際 には、最初に第2のベルトプライ12にせん断破断が生 じることとなる。しかしこの弱所である第2のベルトプ ライ12のスチール密度M2を、他のスチール密度より 30 大としているために、この初期のコード破断に対する耐 力が髙まり、ベルト破壊を最も効果的に抑制できる。

【0011】又ベルト強度への寄与率の低い第1、4の ベルトプライに対し、そのスチール密度M1、M4をス チール密度M2の0.4倍以下および0.5倍以下に減 じているために、エンベロープ性能が大巾に向上し、ト レッドに作用する外力を広範囲に分散できるなど総合的 にタイヤの破壊エネルギが増加する。

【0012】このように各ベルトプライのコード角度、 スチール密度を特定して、これらの適正化を図っている 40 ために、最少のスチール量によって必要なベルト強度を 発揮させることが可能となる。

[0013]

【実施例】以下本発明の一実施例を図面に基づき説明す る。図において、重荷重用ラジアルタイヤ1 (以下タイ ヤ1という)は、トレッド部2と、その両端からタイヤ 半径方向内方にのびる一対のサイドウォール部3と、各 サイドウオール部3のタイヤ半径方向内端に配されるビ ード部4とを具え、本例では、タイヤサイズ12.00 R24のタイヤとして形成される。

【0014】又タイヤ1は、前記ビード部4、4間に跨 るトロイド状のカーカス6と、このカーカス6の半径方 向外側に配置されるベルト層7とを具える。

【0015】前記カーカス6は、前記トレッド部2から サイドウオール部3をへてビード部4のビードコア5の 廻りで折返される1枚以上のカーカスプライからなり、 該カーカスプライは、カーカスコードをタイヤ赤道Cに 対して75~90度の角度で配列する。カーカスコード としては、本例では、スチールコードが用いられる。

10 【0016】なお、カーカスとしては、スチールコード の他、芳香族ポリアミド、ナイロン、レーヨン、ポリエ ステルなどの有機繊維コードを用いた複数枚のプライで 構成してもよい。またカーカス6の折返し部6aは、ビ ードコア5の上方かつタイヤの最大巾位置下方で途切 れ、この折返し部6 a と本体部6 b との間には、ビード コア5から半径方向外側に立ち上がるビードエーペック スゴム8が充填され、ビード部4を補強しかつタイヤ横 剛性を髙めている。

【0017】又ベルト層7は、カーカス6側からトレッ への拘束力(タガ効果)が高まりタイヤの寸法変化を効 20 ド面2Aに向かって順に配される第1のベルトプライ1 1、第2のベルトプライ12、第3のベルトプライ1 3、および巾狭の第4のベルトプライ14からなる4層 構造をなす。第2のベルトプライ12のタイヤ軸方向の プライ巾W2は、第1のベルトプライ11のプライ巾W 1に比して大、又第3のベルトプライ13のプライ巾W 3は、前記プライ巾W1と略同一としている。即ち第2 のベルトプライ12は、この4枚のベルトプライのうち の最大巾WMのベルトプライとなり、この最大巾WMを トレッド巾TWの0.85~0.99倍とすることによ り、トレッド部5の略全巾をタガ効果を有して補強す る。なお最少となる第4のベルトプライ14のプライ巾 W4は、本例では前記最大巾WMの0.8倍以下として いる。

> 【0018】又各ベルトプライ11、12、13、14 は、スチールフィラメントを撚り合わせてなるベルトコ ード20を互いに平行に配列したスチールプライから形 成され、図2に示すように、第1、第2のベルトプライ 11、12の各ベルトコード20A、20Bは、タイヤ 赤道Cに対して同方向(例えば右上がりの傾斜方向)で 傾斜し、又第3、第4のベルトプライ13、14の各ベ ルトコード20C、20Dはタイヤ赤道Cに対して同方 向しかも前記ベルトコード20A、20Bとは逆方向 (例えば左上がりの傾斜方向) で傾斜する。

> 【0019】又前記ベルトコード20A、20B、20 C、20Dのタイヤ赤道Cに対するコード角度をα1、 α 2、α 3、α 4 としたとき、下記の関係式 (1) ~ (9)を満たしている。

 $\alpha 1 > \alpha 2 \ge \alpha 3 > \alpha 4$ ---(1)

35度≦α1≦53度 --- (2)

--- (3) 50 16度≦α2<28度

5

16度≦α3<28度 --- (4)

14度≦α4≦20度 --- (5)

10度≦ (α1-α2) ≦25度 --- (6)

1. $6 \le (\alpha 1/\alpha 2) < 2$. 5 --- (7)

0度≦ (α2-α3) <5度 --- (8)

0度< $(\alpha 3 - \alpha 4)$ < 1 0度 --- (9)

【0020】これによって、ベルト層7は、図3に模式的に示すように、傾斜方向又は傾斜角度が異なる4種類のコードがバランス良く交差することとなり、より強固なトラス構造を構成し、ベルト剛性を効果的に高める。しかもカーカスコードも含めたコード角度が内側のプライから順次減少する配列となっているために、外側のプライに行くにしたがいタガ効果が増すとともにプライ間で生じるコード張力の差を減じることができ、前記強固なトラス構造と相まって、トレッド部への拘束力が高まりタイヤの寸法変化を効果的に低減できる。

【0021】なお差 α 1- α 2が10度より小、又は25度より大の時、及び比 α 1/ α 2が1.6以下、又は2.5以上の時には前記寸法抑制が期待できない。又前記差 α 2- α 3及び差 α 3- α 4が増加するにしたがい、エンベロープ性能が高まり破壊エネルギを増加させうるが、前記差 α 2- α 3が5度以上、及び差 α 3- α 4が10度以上である時、ベルトプライ12、13間、及びベルトプライ13、14間のせん断力が過大となりプライ間剥離の恐れを招く。

【0022】又ベルト層7は、第1、2、3、4の各ベルトプライ11、12、13、14のベルトコード20と直角なプライ断面積における前記スチールフィラメントの断面積の占める割合であるスチール密度をM1、M2、M3、M4としたとき、下記の(10)~(13)の関係を満足する。

0. $3 \le (M1/M2) \le 0.4$ --- (11)

0. $7.5 \le (M.3/M.2) \le 1.0$ --- (1.2)

0. $3.5 \le (M.4/M.2) \le 0.5 --- (1.3)$

【0023】前記関係式(12)、(13)により明らかなように、スチール密度M2は、スチール密度の和M3+M4より小であり、従って本願のタイヤ1では、ベルト破壊が発生する際には、最初に第2のベルトプライ12にせん断破断が生じる。

【0024】しかしこの弱所となる第2のベルトプライ12のスチール密度M2を、前記関係式(10)のごとく、他のスチール密度より大に設定しているために、この初期のコード破断に対する耐力が高まり、ベルト破壊を最も効果的に抑制できる。しかもベルト強度への寄与率の低い第1、4のベルトプライ11、14に対し、そのスチール密度M1をスチール密度M2の0.4倍以下に、またスチール密度M4をスチール密度M2の0.5倍以下に減じているために、エンベローブ性能が大巾に向上し、トレッドに作用する外力を広範囲に分散できるなど逆に破壊エネルギが増加する。なおスチール密度の比M1/M2、比M3/M2、および比M4/M2が夫々0.3、0.75、および0.35より小の時、コード強力が不十分となって、前記タガ効果およびベルト強

【0025】このようなベルト層7の構成は、偏平率が 0.7以上のタイヤにおいて、最も効果的に機能し、軽 量化と強度の維持との双方を達成する。

度の向上効果は達成できない。

【0026】なお本例では、第1のベルトプライ11 20 は、タイヤ軸方向の外端部ではカーカス6から次第に離間し、かつ第2のベルトプライ12は第1のベルトプライに沿ってタイヤ軸方向に延在するとともに、第3のベルトプライ13は、外端部において第2のベルトプライ12から離間し、かつ各離間部分には、タイヤ軸方向にのびるクッションゴム15、16を介在させることにより、各プライ端部における応力集中を緩和している。

【0027】(具体例)タイヤサイズが12.00R2 4でありかつ図1に示す構成なすタイヤを表1の仕様に 基づき試作するとともに、各試供タイヤのタイヤ強度を 30 従来タイヤと比較した。

【0028】なおタイヤ強度のテストとしては、下記の条件下で、JIS D4230に準じたプランジャー破壊試験を行い、その時の破壊エネルギーを従来タイヤを100とした指数で比較した。値が大なほど優れている。

条件:リム (8. 50インチ標準リム)、内圧 (7. 7 5 k s c)。

[0029]

【表1】

40

7				8
±. ¥	0.60	0.4	0.4	0.6
E TE	1.0	1.0	0.8	
표절	9.0	0.35 1.0	0.35 0.8	0.6
Ε № Φ Ε α Lσ2 α2-α3 α3-α4 NI/N2	3.0Æ.	3.016	3.0 展	3.0英
₩ 42-03	8	4.0度	4.0英	00
# ¤1/a2	23 88	2.0	2.0	3.18
数 al-a2	2.9课	25度	255	4 6 BE
进行他の 整 9.4 十寸进变化 a.l-u2	104%	102%	. 9886	100%
スチル書の タイヤ強戦 走行体の 台計 (Mg [cu) タイナゼ	1 1 0%	1 4 0%	125%	100%
スチル質の	3 2 0	275	255	320
スチール位	M1= 60 M2=100 M4= 600	M1= 35 M2=100 M3=100 M4= 40	M1= 35 M2=100 M3= 80 M4= 40	M1 = 60 $M2 = 100$ $M3 = 100$ $M4 = 60$
ベルトコードの相談	\$1004154	ጀ፤ውጨኝና α 1 = 50R 2 + 7.0.2 ኳ2ውጭንታ ወ 2 = 25R 3 + 8 + 13.0.2 ኳ3ውጭንታ ወ 3 = 2 1 L 3 + 8 + 13.0.2 ኳ4ውጭታ α 4 = 1 8 L 2 + 7.0.2	選 第1の44分 α1=50R 2 +702 第 第2の44分 α2=25R 3 +6 +1202 6 第3の44分 α3=21L 3020+603 B 致4の44分 α4=18L 2 +702	は 第1の45分 61=67R 342H6A35 素 第2の45分 62=21R 3 +8 +15A23 品 第3の44分 63=21L 3 +8 +15A23 第4の45人 64=18L 3A2H6A35
	al=50R a2=21R a3=21L a4=18L	第1の45m a 1=50R 2 +742 第2の45m a 2=25R 3 +8 +13 第3の45m a 3=21L 3 +8 +13 既4の44を a 4=18L 2 +742	第1の44分(2=50R 2+70Z 第2の44分(2=25R 3+8+12 第3の44分(3=21L 3A20+60 数4の44分(4=18L 2+7A2	#1=67R #2=21R #3=21L #4=18L
ペルトコード 角度 (欧)	第1 <i>0</i> 44754 第2 <i>0</i> 44754 第3 <i>0</i> 44754 第4 <i>0</i> 544754	第1の44万4 第2の44万4 第3の44万4 第4の44万4		第10年74 第20年74 第30年74 第40年74
	比较网品!	实施例品(突 施 例 品 2	25 朱 品

[0030]

【発明の効果】本発明の重荷重用ラジアルタイヤは叙上の如く構成しているため、必要なタイヤ強度を維持しつつベルト層のスチール量を軽減でき、タイヤの軽量化を 達成できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を示すタイヤの子午断面図で ある。

【図2】ベルト層をのみを取り出して示す平面図である。

【図3】ベルトコードの交差状態を模式的に説明する線 図である。 【図4】従来のベルト層を説明する平面図である。

【符号の説明】 2S トレッド面

6 カーカス

40 7 ベルト層

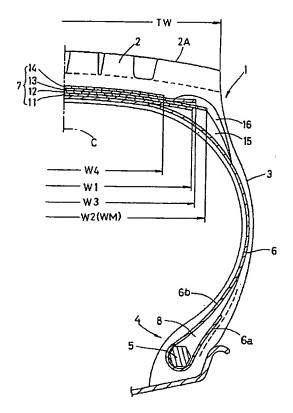
- 11 第1のベルトプライ
- 12 第2のベルトプライ
- 13 第3のベルトプライ
- 14 第4のベルトプライ
- 20、20A、20B、20C、20D ベルトコード

C タイヤ赤道

(6)

特開平8-85306

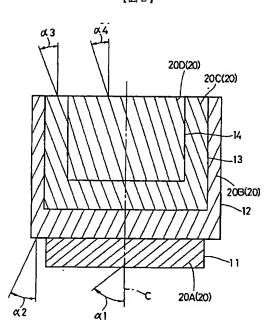




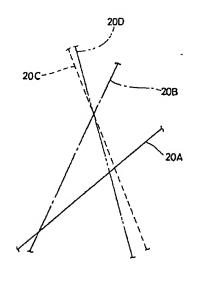
【符号の説明】

2 S トレッド面 6 カーカス 7 ペルト層 11 第1のペルトプライ 12 第2のペルトプライ 13 第3のペルトプライ 14 第4のペルトプライ 20、20人、20B、20C、20D ペルトコード C タイナ赤道









(7)

特開平8-85306

[図4]

